

CONCURSO PUBLICO INTERNACIONAL PARA LA VENTA DEL  
PAQUETE MAYORITARIO DE ACCIONES DE  
CENTRAL TERMICA SORRENTO S.A.

**ANEXO IV**

**DESCRIPCION GENERAL DEL EQUIPAMIENTO  
EXISTENTE EN LA CENTRAL TERMICA SORRENTO**

ANEXO IV

1. EQUIPAMIENTO EXISTENTE EN CENTRAL TERMICA SORRENTO
- 1.1. Potencia nominal = 226 Mw
- 1.2. Potencia efectiva =
- 1.3. Combustible
- 1.3.1. Tipos: Gas Natural, Fuel Oil
- 1.3.2. Restricciones en el suministro de Gas:  
En épocas normales por la red de suministro el valor máximo de caudal es 86.000.m<sup>3</sup>. Eventualmente pueden existir restricciones en épocas invernales.
- 1.4. Constitución del parque de generación de la Central:
- 1.4.1. Grupos T.V. : 3 unidades
- 1.4.2. Grupos T.G. : --
- 1.4.3. Grupos C.C. : --
- 1.4.4. Existencia de colector común de vapor: SI (entre calderas 1A, 1B y 2)
- 1.4.5. Sistema de Generación de vapor auxiliar: 1 unidad para:  
Arranque bloque 3 y Producción de agua para evaporador  
Bloques 1 y 2.
- 1.5. Superficie del terreno : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
- 1.6. Ubicación geográfica:  
Ciudad de Rosario, Provincia de Santa Fé. Sobre la margen oeste del río Paraná  
Temperatura media verano : 26 Grados Centígrados  
Temperatura media invierno : 12 Grados Centígrados  
Velocidad del viento : 9,6 Km/Hora  
Presión atmosférica máxima:762 mm Hg  
Presión atmosférica mínima:752 mm Hg
- 1.7. Capacidad de almacenaje de combustible:  
Fuel Oil: Tanques de reserva: N<sub>o</sub> 1 2350 m<sup>3</sup>.  
N<sub>o</sub> 2 2600 m<sup>3</sup>.  
N<sub>o</sub> 3 4700 m<sup>3</sup>.  
N<sub>o</sub> 4 4800 m<sup>3</sup>.  
N<sub>o</sub> 5 10000 m<sup>3</sup>.
- 1.8. Protección del medio ambiente:
- 1.8.1. NO<sub>x</sub> : No cuenta con equipo para tratar estos gases, haciéndose relevamientos periódicos con instrumentos portátiles
- 1.8.2. S : No cuenta con equipo para tratar estos gases,

- haciéndose relevamientos periódicos con instrumentos portátiles
- 1.8.3. PCB en transformadores
- 1.8.4. Tratamiento de aguas industriales: Existe una pileta de neutralización.
- 1.9. Playa de alta tensión lindera a la Central de propiedad del transportista distribuidor:
- 1.9.1. Niveles de tensión: 132 Kv
- 1.9.2. Potencia de transformación: 320 MVA
- 1.9.3. Potencias de corto circuito en las barras de A.T.= 2800 MVA en 132Kv.
- 1.9.4. Cables Subterráneos:  
 Cable 132Kv Sorrento - E.T.Rosario Centro -  
 Líneas de Transmisión: (Cable desde E.T. Sorrento hasta Plazoleta)  
 Línea 132Kv Plazoleta - San Lorenzo -  
 Línea 132Kv Plazoleta - Cap. Bermudez -  
 Línea 132Kv Plazoleta - Rosario Oeste -
2. DESCRIPCION DE CADA GRUPO
- 2.11. Descripción del grupo 11
- 2.11.1. Caldera (Cantidad: 2 de idénticas características sobre colector común)
- 2.11.1.1. Marca/modelo/año de fabricación  
 Babcock Wilcox - Circulación natural -
- 2.11.1.2. Producción de vapor: 70 Tn/hora
- 2.11.1.3. Combustible: Fuel Oil  
 Gas
- 2.11.1.4. Temperatura de vapor: 470 Grados Centígrados
- 2.11.1.5. Presión de vapor: 47 Kg / Cm<sup>2</sup>
- 2.11.1.6. Tipo de circulación de agua: Natural
- 2.11.1.7. Tipo de instalación: Cerrada
- 2.11.1.8. Rendimiento: 89 %
- 2.11.1.9. Esquema o planos de disposición de equipos
- 2.11.1.10. Cantidad de ventiladores tiro forzado: 1
- 2.11.1.11. Cantidad de ventiladores tiro inducido: 1
- 2.11.1.12. Cantidad de ventiladores de recirculación de gases: 0
- 2.11.1.13. Cantidad de calentadores regenerativos: 1 precalentador a placa.
- 2.11.1.14. Sopladores: 0
- 2.11.2. Turbina
- 2.11.2.1. Potencia nominal: 33 Mw
- 2.11.2.2. Marca/modelo/año de fabricación/número de fabricación:  
 AEG/ /1936/
- 2.11.2.3. Tipo: flujo axial
- 2.11.2.4. Caudal agua de refrigeración:  
 1 bomba caudal normal: 8.000 m<sup>3</sup>/h
- 2.11.2.5. Presión del vapor en el escape: 0,060 ata

- 2.11.2.6. Numero de etapas AP: 12
- 2.11.2.7. Numero de extracciones: 3
- 2.11.3. Generador
- 2.11.3.1. Potencia nominal: 36,8 Mva cosfi 0,9
- 2.11.3.2. Marca / modelo / año de fabricación : AEG / Generador sincrónico trifásico FDN 3627 XLK / 1937
- 2.11.3.3. Tensión nominal: 11,25 kV
- 2.11.3.4. Refrigeración: por aire
- 2.11.3.5. Tipo de aislación: Micanita
- 2.11.3.6. Excitación: Rotativa. Tensión máx. 310 V. Corriente excitación en vacio 297 A.
- 2.11.4. Bombas de agua de alimentación
- 1.4.1. Cuatro Bombas para Bloques 11 y 12
- 2.11.4.1. Marca/Modelo : Dos Bbas. Weir Electrofeeder/E.F.35  
Dos Bbas. Weir Electrofeeder/E.F.50
- 2.11.4.2. Cantidad y capacidad de cada bomba:  
E.F.50 : 225 m<sup>3</sup>/h c/u.  
E.F.35 : 180 m<sup>3</sup>/h c/u.
- 2.11.4.3. Sistema de regulación de caudal: Válvula reguladora de caudal
- 2.11.4.4. Motor impulsión:  
E.F.50 : Eléctrico Trifásico Brown Boveri 6,6Kv  
E.F.35 :
- 2.11.4.5. Prebomba:
- 2.11.5. Calentadores
- 2.11.5.1. Cantidad: 1 MP - 1 BP
- 2.11.5.2. Tipo/Año de fabricación: Superficie/
- 2.11.6. Condensador
- 2.11.6.1. Tipo: Superficie - Dos pasos
- 2.11.6.2. Superficie de intercambio: 2000 m<sup>2</sup>.
- 2.11.6.3. Sistema de limpieza: no posee.
- 2.11.7. Pulido de condensado: No
- 2.11.8. Desgasificador
- 2.11.8.1. Tipo/Presión de trabajo: Vertical soldado sobre el tanque de agua de alimentación. Sistema de mezcla a contracorriente - 135 Gd Cent. 2,16 kg/cm<sup>2</sup>
- 2.11.9. Sistema de refrigeración
- 2.11.9.1. Tipo: Abierto
- 2.11.9.2. Bombas de circulación: Tres con colector común para Bloques 11 y 12
- 2.11.10. Servicios Internos.
- 2.11.10.1. Esquema unifilar: SI.
- 2.11.10.2. Potencia: 6 MVA. (Cuatro transformadores 11.4 kv/525v para

Bloques 11 y 12)

Dos autotransformadores de 200 kVA de 11,4 kV/6,6 kV.  
DESCRIPCION DE CADA GRUPO

2.

- 2.12. Descripción del grupo 12
- 2.12.1. Caldera
  - 2.12.1.1. Marca/modelo/año de fabricación  
Mellor Goodwin - circulación natural - 1960
  - 2.12.1.2. Producción de vapor: 150 Tn/hora
  - 2.12.1.3. Combustible: Fuel Oil  
Gas
  - 2.12.1.4. Temperatura de vapor: 470 Grados Centígrados
  - 2.12.1.5. Presión de vapor: 47 Kg/cm<sup>2</sup>
  - 2.12.1.6. Tipo de circulación de agua: Natural
  - 2.12.1.7. Tipo de instalación: Cerrada
  - 2.12.1.8. Rendimiento: 91 %
  - 2.12.1.9. Esquema o planos de disposición de equipos
  - 2.12.1.10. Cantidad de ventiladores tiro forzado: 1
  - 2.12.1.11. Cantidad de ventiladores tiro inducido: 0
  - 2.12.1.12. Cantidad de ventiladores de recirculación de gases: 0
  - 2.12.1.13. Cantidad de calentadores regenerativos: 1 tipo LJUNGSTROM
  - 2.12.1.14. Sopladores: 0
- 2.12.2. Turbina
  - 2.12.2.1. Potencia nominal: 33 Mw
  - 2.12.2.2. Marca/modelo/año de fabricación/número de fabricación:  
WESTINGHOUSE/ / 1947 / 5A2932
  - 2.12.2.3. Tipo: flujo axial
  - 2.12.2.4. Caudal agua de refrigeración:  
1 bomba caudal normal: 8.000 m<sup>3</sup>/h
  - 2.12.2.5. Presión del vapor en el escape: 0,050 ata
  - 2.12.2.6. Numero de etapas AP: 25
  - 2.12.2.7. Numero de extracciones: 3
- 2.12.3. Generador
  - 2.12.3.1. Potencia nominal: 36,7 Mva cosfi 0,9
  - 2.12.3.2. Marca / modelo / año de fabricación : WESTINGHOUSE /  
Generador sincrónico trifásico 1S28P375 / 1947
  - 2.12.3.3. Tensión nominal: 11.25 kV
  - 2.12.3.4. Refrigeración: por hidrógeno
  - 2.12.3.5. Tipo de aislación: MICANITA
  - 2.12.3.6. Excitación: Rotativa . Tensión máx.carga 250 V  
Corriente Excitación vacío 285 A
- 2.12.4. Bombas de agua de alimentación
  - 2.12.4.1. Ver 2.11.4.1
- 2.12.5. Calentadores
  - 2.12.5.1. Cantidad: 1 MP - 1 BP
  - 2.12.5.2. Tipo/Año de fabricación: Superficie/
- 2.12.6. Condensador

- 2.12.6.1. Tipo: Superficie - Dos pasos
- 2.12.6.2. Superficie de intercambio: 2787 m<sup>2</sup>.
- 2.12.6.3. Sistema de limpieza: no posee.
  
- 2.12.7. Pulido de condensado: No
  
- 2.12.8. Desgasificador
- 2.12.8.1. Tipo/Presión de trabajo: Vertical soldado sobre el tanque de agua de alimentación. Sistema de mezcla a contracorriente - 135 Gd Cent. 2,16 kg/cm<sup>2</sup>
  
- 2.12.9. Sistema de refrigeración
- 2.12.9.1. Ver 2.11.9.1
  
- 2.12.10. Servicios Internos.
- 2.12.10.1. Ver 2.11.10.1
- 2. DESCRIPCION DE CADA GRUPO
  
- 2.13. Descripción del grupo 13
- 2.13.1. Caldera
- 2.13.1.1. Marca/modelo/año de fabricación  
Babcock Wilcox / Paso forzado. Tipo Benson / 1980
- 2.13.1.2. Producción de vapor: 515 Tn/hora
- 2.13.1.3. Combustible: Fuel Oil  
Gas Natural
- 2.13.1.4. Temperatura de vapor: 530 Grados Centígrados
- 2.13.1.5. Presión de vapor: 150 Kg/cm<sup>2</sup>
- 2.13.1.6. Tipo de circulación de agua: Forzada
- 2.13.1.7. Tipo de instalación: Intemperie
- 2.13.1.8. Rendimiento: 92 %
- 2.13.1.9. Esquema o planos de disposición de equipos
- 2.13.1.10. Cantidad de ventiladores tiro forzado: 2
- 2.13.1.11. Cantidad de ventiladores tiro inducido: 0
- 2.13.1.12. Cantidad de ventiladores de recirculación de gases: 0
- 2.13.1.13. Cantidad de calentadores regenerativos: 2 tipo LUNGSTROM  
2 fijos a vapor
- 2.13.1.14. Sopladores: 8
  
- 2.13.2. Turbina
- 2.13.2.1. Potencia nominal: 160 Mw
- 2.13.2.2. Marca/modelo/año de fabricación/número de fabricación:  
ASGEN/1971
- 2.13.2.3. Tipo:
- 2.13.2.4. Caudal agua de refrigeración: 15855 m<sup>3</sup>/h
- 2.13.2.5. Presión del vapor en el escape: 0,06 ata
- 2.13.2.6. Número de etapas AP: 9 / MP: 9 / BP: 6
- 2.13.2.7. Número de extracciones: 7
  
- 2.13.3. Generador
- 2.13.3.1. Potencia nominal: 162 MW cosfi 0,85

- 2.13.3.2. Marca / modelo / año de fabricación / tipo : ASGEN / Generador sincrónico trifásico TH-2-190600-3000-13800 / 1973
- 2.13.3.3. Tensión nominal: 13,8 kV
- 2.13.3.4. Refrigeración: por hidrógeno
- 2.13.3.5. Tipo de aislación: clase B
- 2.13.3.6. Excitación: Rotativa / Estática 350 V 380 A
- 2.13.4. Bombas de agua de alimentación
- 2.13.4.1. Marca/Modelo : Mather y Platt/ Bba. de 5 etapas con carcasa barril
- 13.4.2. Cantidad y capacidad de cada bomba: 3 bombas de 88,7 l/seg. c/u
- 2.13.4.3. Sistema de regulación de caudal: Por variación de velocidad de la bomba (acoplamiento hidráulico)
- 2.13.4.4. Motor impulsión: Eléctrico Trifásico Tenas 6,6Kv
- 2.13.4.5. Prebomba: SI
- 2.13.5. Calentadores
- 2.13.5.1. Cantidad: 2 AP - 4 BP
- 2.13.5.2. Tipo/Año de fabricación: Superficie/
- 2.13.6. Condensador
- 2.13.6.1. Tipo: Superficie - Dos pasos
- 2.13.6.2. Superficie de intercambio: 7250 m<sup>2</sup>.
- 2.13.6.3. Sistema de limpieza: no posee.
- 2.13.7. Pulido de condensado: Si
- 2.13.8. Desgasificador
- 2.13.8.1. Tipo/Presión de trabajo: Vertical soldado sobre el tanque de agua de alimentación. Sistema de mezcla a contracorriente - 189 Gd Cent. 12,8 kg/cm<sup>2</sup>.
- 2.13.9. Sistema de refrigeración
- 2.13.9.1. Tipo: Abierto
- 2.13.9.2. Bombas de circulación: Dos
- 2.13.10. Servicios Internos.
- 2.13.10.1. Esquema unifilar: SI.
- 2.13.10.2. Potencia: 16 MVA. (Trafo para consumo interno de bloque)
- 2.13.11. Características de Transformadores
- 2.13.11.1. Transformador de bloque: 200 MVA, 13,8kV/143kV ± 10%,DY11
- 2.13.11.2. Transformador ser.aux.: 16 MVA, 13,8kV ±5% / 6,6kV,YYO
- 2.13.12. Interruptores 132 kV
- 2.13.12.1. Capacidad: 5000 MVA
- 2.13.12.2. Tipo: de aire
- 3. SERVICIOS GENERALES

- 3.1 Tratamiento de agua de reposición
  - 3.1.1 Tipo: evaporación bloques 11 y 12  
desmineralización bloque 13
  - 3.1.2 Capacidad de almacenaje :
    - Agua destilada p/bloques 11 y 12: 150 m<sup>3</sup>
    - Agua desmineralizada p/bloque 13 : 200 m<sup>3</sup>
  - 3.1.3 Origen del agua cruda: agua de río
- 3.2 Sistema de captación de agua de refrigeración
  - 3.2.1 Descripción: Toma de agua a orillas del río Parana. Se han instalado cuatro bombas para los tres bloques.
- 3.3 Torre de refrigeración: no posee
- 3.4 Almacenaje de combustible
  - 3.4.1 Capacidad: fuel oil 24450 m<sup>3</sup>
  - 3.4.2 Descarga de combustible:
    - fuel oil por barco mediante bombas
  - 3.4.3 Sistema de control de recepción de combustible:
    - Fuel oil: por sondeo
    - Gas natural: integradores
- 3.5 Planta reductora de gas
  - 3.5.1 Descripción: Se divide en dos plantas :
    - Una para Bloques 11 y 12
    - Una para Bloque 13
  - 3.5.2 Esquema simplificado: si
- 3.6 Tratamiento de aguas industriales
  - 3.6.1 Neutralización de aguas: si
  - 3.6.2 Sistemas de recuperación de condensado: si, se devuelve al ciclo
  - 3.6.3 Retorno del agua servida industrialmente al medio ambiente: se devuelve al cauce del río.
- 3.7 Seguridad contra incendio
  - 3.7.1 Sistema espumígeno de muelle: Capacidad del sistema 1500 lts. de emulsión espumígena.
  - 3.7.2 Sistema espumígeno para tanques 1 a 5:
    - Tanques 1 a 4: Capacidad del sistema: 3500 lts. de emulsión.
    - Tanque 5: Capacidad del sistema: 3500 lts. de emulsión.
  - 3.7.3. Sistema contra incendios en alternadores, transformadores de bloque y demás equipamiento de maniobras eléctricos
    - Centro de distribución Bloques 11 y 12: elementos portátiles a base de polvo químico.
    - Alternador Bloque 11: Elementos portátiles de CO<sub>2</sub>.
    - Alternador Bloque 12: Batería fija de cilindros de



CO2.

Alternador Bloque 13: Elementos portátiles de CO2.

Transformadores de playa: Sistema fijo de agua presurizada.

Calderas 1A 1B y 2: Elementos portátiles de CO2. No hay hidrantes.

Caldera 3: Hidrantes fijos.

4. DATOS OPERATIVOS

4.11. Grupo 11

4.11.1. Fecha puesta en servicio: 27/10/37

4.11.2. Horas de marcha al 31/03/91: 312385

4.11.3. Número de arranques totales al 31/03/91:

4.11.4. Número de arranques anuales período 87/91:105

4.11.5. Energía total generada desde su puesta en servicio :  
GWh

4.11.6. Energía anual generada en el período 87/91: 639386 MWh

4.11.7. Energía anual consumida en servicios internos en el período 86/90: 60153317 kWh (Suma de los Bloques 11 y 12)

4.11.8. Consumo específico original: 2.915 kCal/kWh

4.11.9. Consumo específico actual:

4.11.10. Potencia efectiva del grupo:

4.11.11. Horas de disponibilidad operativa anual período 87/91:  
28309 Hs

4.11.12. Horas de indisponibilidad forzada anual período 87/91:

1987 - 336 Hs

1988 - 862 Hs

1989 - 431 Hs

1990 - 2559 Hs

1991 - 4670 Hs

4.11.13. Horas de indisponibilidad programada anual período 87/91:

1987 - 0 Hs

1988 - 2826 Hs

1989 - 1840 Hs

1990 - 0 Hs

1991 - 1121 Hs

4.11.14. Causas de indisponibilidad forzada:

| BLOQUE 11   | HORAS |      |      |      |      |
|-------------|-------|------|------|------|------|
|             | AÑOS  | 1987 | 1988 | 1989 | 1990 |
| CALDERA     | 39    | 343  | 60   | 3    | 919  |
| TURBINA     | 0     | 129  | 0    | 12   | 0    |
| GENERADOR   | 19    | 62   | 217  | 5    | 0    |
| CONDENSADOR | 67    | 10   | 48   | 366  | 262  |
| OTROS       | 211   | 318  | 106  | 2173 | 3489 |
| TOTAL       | 336   | 862  | 431  | 2559 | 4670 |

4.11.15. Fecha del último mantenimiento mayor: / /

4.12. Grupo 12

4.12.1. Fecha puesta en servicio: 22/12/48

4.12.2. Horas de marcha al 31/03/91: 279842

4.12.3. Número de arranques totales al 31/03/91:

4.12.4. Número de arranques anuales periodo 87/91: 90

4.12.5. Energía total generada desde su puesta en servicio  
: GWh

4.12.6. Energía anual generada en el periodo 87/91: 543773 MWh

4.12.7. Energía anual consumida en servicios internos en el  
periodo 87/91: Ver 4.11.7

4.12.8. Consumo específico original: 2887 kCal/kWh

4.12.9. Consumo específico actual:

4.12.10. Potencia efectiva del grupo:

4.12.11. Horas de disponibilidad operativa anual periodo 87/91:  
17991 Hs

4.12.12. Horas de indisponibilidad forzada anual:  
periodo 87/91:

1987 - 8760 Hs

1988 - 6427 Hs

1989 - 4614 Hs

1990 - 1436 Hs

1991 - 3221 Hs

4.12.13. Horas de indisponibilidad programada anual periodo 87/91:  
 1987 - 0 Hs  
 1988 - 0 Hs  
 1989 - 0 Hs  
 1990 - 0 Hs  
 1991 - 777 Hs

4.12.14. Causas de indisponibilidad forzada:

| BLOQUE 12   | HORAS |      |      |      |      |
|-------------|-------|------|------|------|------|
|             | AÑOS  | 1987 | 1988 | 1989 | 1990 |
| CALDERA     | 0     | 52   | 47   | 486  | 1442 |
| TURBINA     | 0     | 0    | 0    | 0    | 0    |
| GENERADOR   | 0     | 1723 | 4340 | 63   | 148  |
| CONDENSADOR | 0     | 41   | 220  | 70   | 65   |
| OTROS       | 8760  | 4611 | 7    | 817  | 1566 |
| TOTAL       | 8760  | 6427 | 4614 | 1436 | 3221 |

4.12.15. Fecha del último mantenimiento mayor: / /

4.13. Grupo 13

4.13.1. Fecha puesta en servicio: 13/02/81  
 4.13.2. Horas de marcha al 31/03/91: 29.989  
 4.13.3. Número de arranques totales al 31/03/91: 553  
 4.13.4. Número de arranques anuales periodo 87/91: 94  
 4.13.5. Energía total generada desde su puesta en servicio:  
 3.143,88 GWh  
 4.13.6. Energía anual generada en el periodo 87/91: 1.782.960 MWh  
 4.13.7. Energía anual consumida en servicios internos en el  
 periodo 87/91: 106.188.525 kWh  
 4.13.8. Consumo específico original: 2.107 kCal/kWh  
 4.13.9. Consumo específico actual:  
 4.13.10. Potencia efectiva del grupo:  
 4.13.11. Horas de disponibilidad operativa anual periodo 87/91:  
 17.518 Hs  
 4.13.12. Horas de indisponibilidad forzada anual periodo 87/91:  
 1987 - 6212 Hs  
 1988 - 4031 Hs  
 1989 - 1520 Hs  
 1990 - 8755 Hs

- 1991 - 3678 Hs
- 4.13.13. Horas de indisponibilidad programada anual periodo 87/91:  
 1987 - 0 Hs  
 1988 - 0 Hs  
 1989 - 2105 Hs  
 1990 - 0 Hs  
 1991 - 0 Hs
- 4.13.14. Causas de indisponibilidad forzada:

| BLOQUE 13   | HORAS |      |      |      |      |
|-------------|-------|------|------|------|------|
| AÑOS        | 1987  | 1988 | 1989 | 1990 | 1991 |
| CALDERA     | 6005  | 3373 | 947  | 0    | 576  |
| TURBINA     | 4     | 266  | 32   | 580  | 2309 |
| GENERADOR   | 0     | 0    | 0    | 0    | 114  |
| CONDENSADOR | 12    | 163  | 96   | 0    | 553  |
| OTROS       | 196   | 229  | 445  | 8175 | 126  |
| TOTAL       | 6217  | 4031 | 1520 | 8755 | 3678 |

4.13.15. Fecha del último mantenimiento mayor: / /