



B.2. MANTENIMIENTO PLANIFICADO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y PREDICTIVO
EMPRESA EDENOR LINEAS Nº 13 Y 14 500kv

ITEM	COMPONENTE	DESCRIPCION DE LA TAREA	ATEN- CIONES
1	Global	Recorrido terrestre: inspección visual piquete por piquete con el objeto de detectar anomalías.	12
2	Global	Recorrido aéreo: Inspección visual desde un helicóptero con el objeto de detectar anomalías.	12
3	Global	Termografía: Detección de puntos calientes en toda la morsetería.	2
4	Estructuras	Medición de puesta a tierra en piquetes.	32
5	Estructuras	Revisión protección catódica: control del peso de los ánodos de magnesio para comprobar su desgaste.	64
6	Conductores	Medición de flechás: Se mide la flecha y se compara con la prevista en el proyecto.	5
7	Global	Poda de árboles: Se cortan las ramas de los árboles que por su proximidad constituyan peligro potencial de descarga	12
8	Aisladores	Cambio de aisladores: Se cambian las cadenas de aisladores que presenten varias unidades rotas.	18
9	Global	Limpieza de líneas: Se retiran los objetos extraños de conductores y estructuras que constituyan peligro	12
10	Estructuras	Cambio de protección catódica: Se sustituyen los ánodos de magnesio al final de su vida útil.	1
11	Amortiguadores	Cambio de amortiguadores: Se sustituyen los amortiguadores al final de su vida útil.	1
12	Estructuras	Reemplazo de puestas a tierra: Se sustituyen los contrapesos de puesta a tierra	1
13	Estructuras	Cambio y reposición de perfiles: Se sustituyen los perfiles deteriorados o faltantes	12
14	Conductores	Reparación del Conductor: Se procede al detectar cortes en uno o más de sus alambres	1
15	Morsetería	Ajuste de Morsetería: Se actúa cuando en el Mant. Predictivo se detectan síntomas de Morsetería floja	1
16	Balizamiento	Cambio de Lámparas y Accesorios: Se procede al detectar fallas en el circuito eléctrico de balizamiento	3

M.E. y
O. y S. P.
341

ES COPIA

DR. URIEL F. OFARRELL
REPRESENTANTE